

# The diverse Norwegian lime mortars

Research project

Increasing the knowledge of mortars at  
medieval stone churches

*Per Storemyr, Rune Langås, Øystein Aa. Digre and Torben Seir*



NIDAROS DOMKIRKES  
RESTAURERINGSARBEIDER



**FABRICA**  
kulturminnetjenester as



**SEIR**  
materialeanalyse A/S



NORGES  
GEOLOGISKE  
UNDERSØKELSE  
- NGU -

# The project

3 years (2025-2027)

## Partners

- Restoration Workshop of Nidaros Cathedral (owner)
- Fabrica Kulturminnetjenester AS (scientific coordinator)
- SEIR Materialieanalyse AS
- Geological Survey of Norway

## Reference group

- 10 institutions/users of mortar information (practitioners, church owners, authorities)

## Financing

- Norwegian Church Preservation Fund (*Kirkebevaringsfondet*)





# The aims: Collect information. Spread knowledge!

## Build infrastructure

- Public archive of mortar samples, thin sections and analytical reports
- Open database for mortar analyses
- Thesaurus for description of mortars
- Guidelines for sample collection
- Vision: Mandatory for future mortar analyses

## Cultural history

- Technology of burning, mixing and application
- Transportation and trade networks for lime

## Survey and crafts

- Condition survey. How do different mortars degrade?
- Restoration work. Which mortars might be compatible for repair?
- Micro lime burning. What raw materials to burn?





# The crafts perspective: Which limes to burn? How to mix and apply?

## Increased focus on micro limeburning

- Now burning easily available raw materials (often rather pure)
- **More selective procurement?**

## Hotmix under establishment as Best Practice

- Encompasses variety of traditions
- **How in medieval Norway?**



Kloster Schöna, 16th century



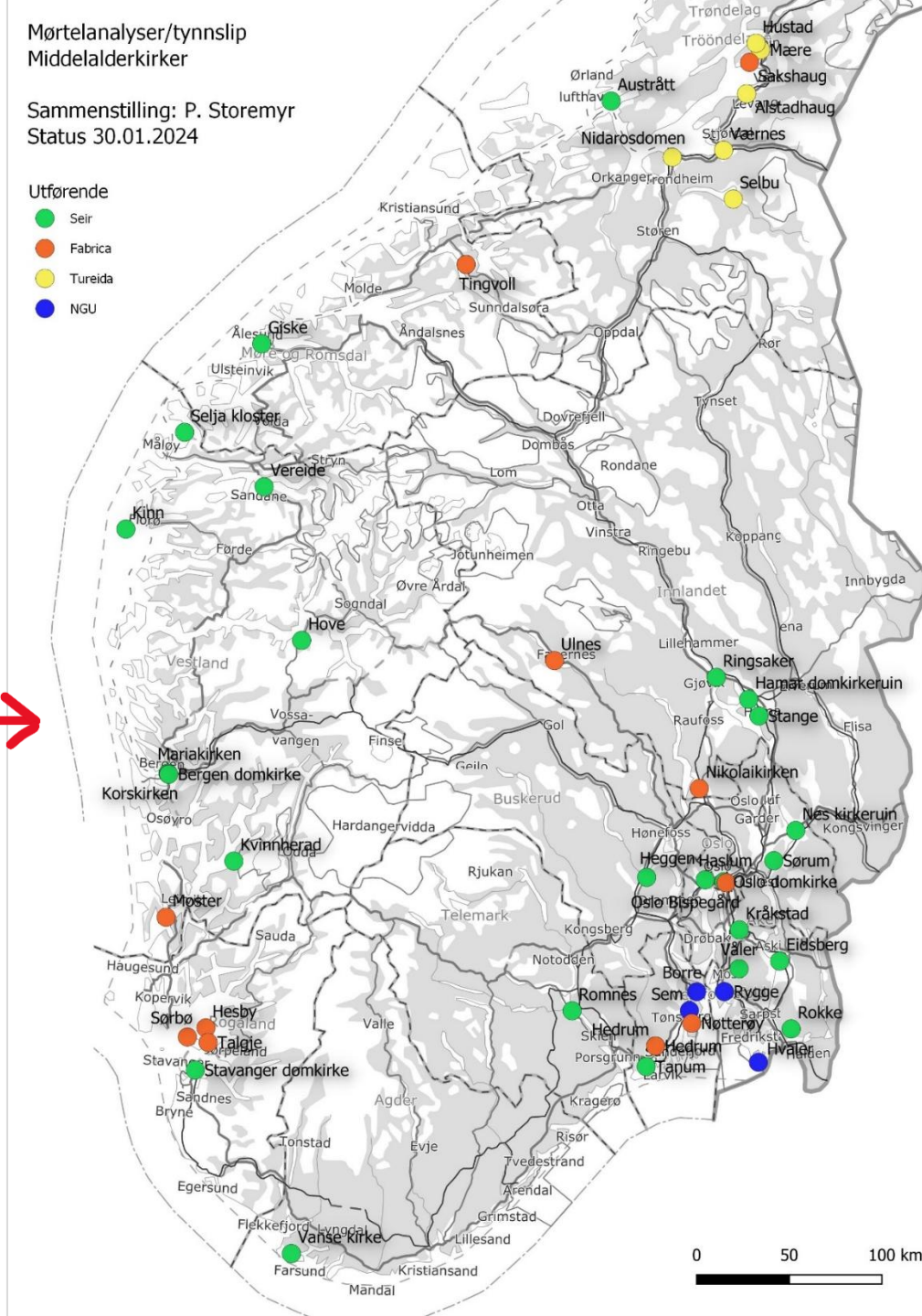
# The work methods

**Hundreds of medieval mortar types and thousands of repair mortars**

***Focus on medieval mortars:***

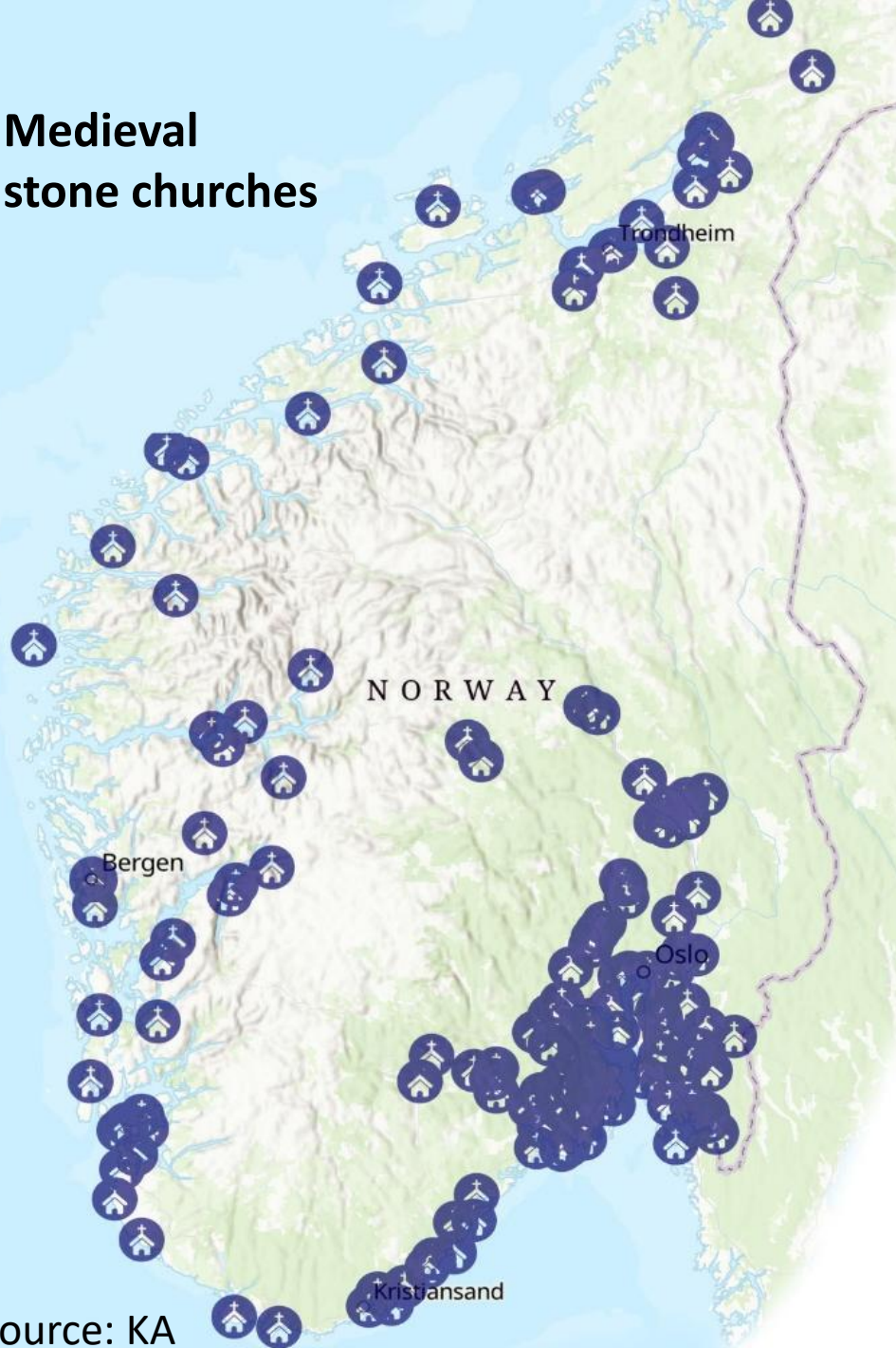
- Systematic inventory of samples and data from analyses already done
- New case studies in select regions
- Inspiration: Systematic work in Scotland

**Project core: Microscopy and database**

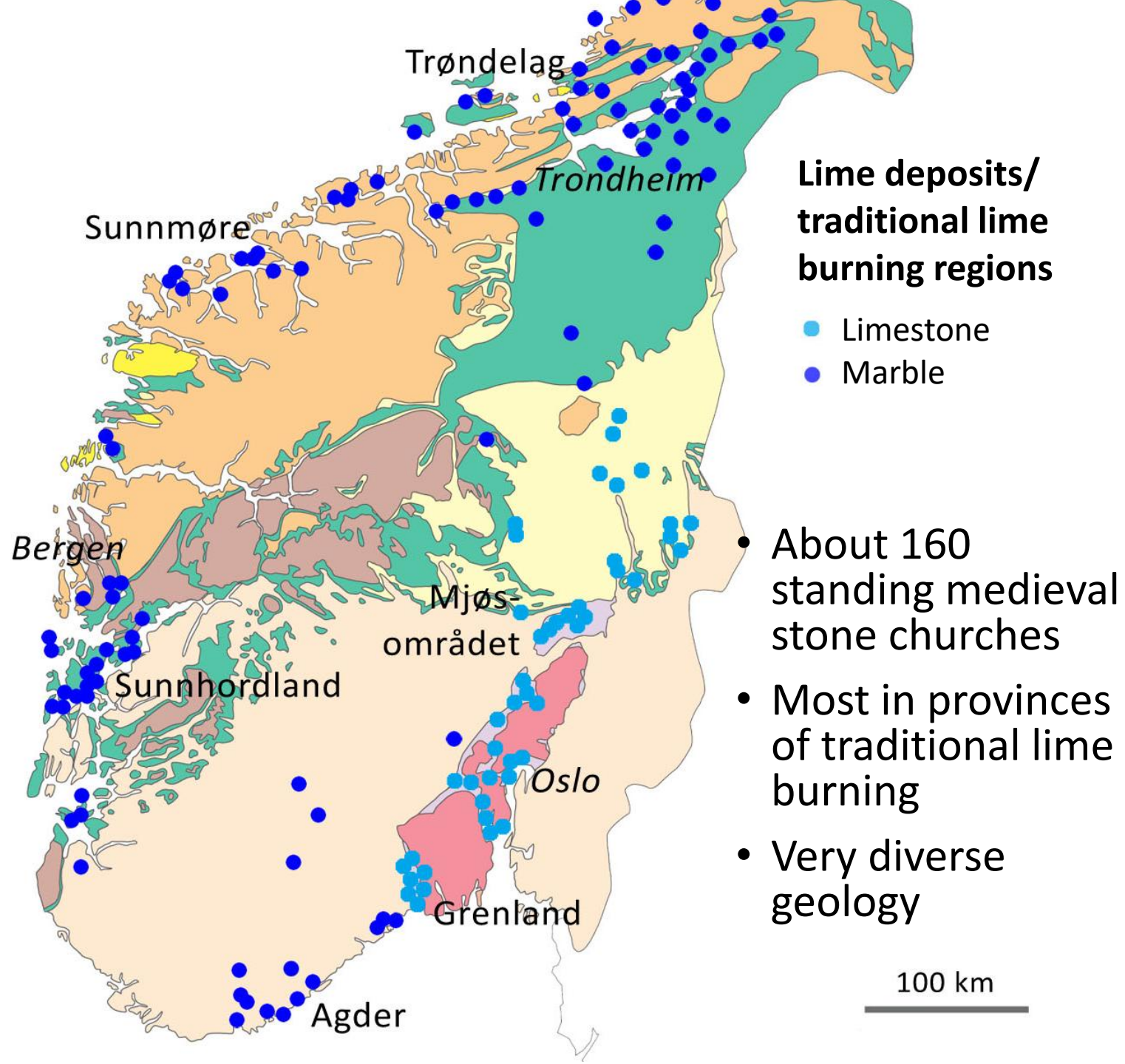




## Medieval stone churches



Source: KA





# Norwegian deposits used for historical lime burning

Marble • Limestone • Lime-rich schist (• Shell)

Non-metamorphic • Contact • Regional metamorphic

Calcitic (Ca-rich)  $\leftrightarrow$  Dolomitic (Mg-content)

Pure  $\leftrightarrow$  «Dirty»

Open structure  $\leftrightarrow$  Dense structure

= **Very diverse raw materials**



Burnt, pure marble



Burnt, impure limestone



# Quality of mortars

## **A key parameter:**

- Raw materials

## **Also strongly dependent by diversity in craft traditions:**

- Burning
- Mixing
- Application

## **Degradation affected by:**

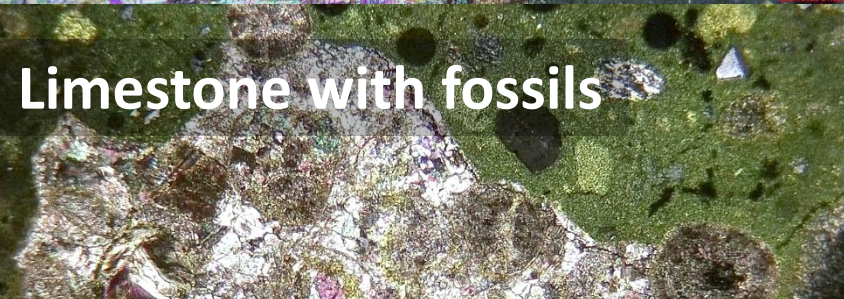
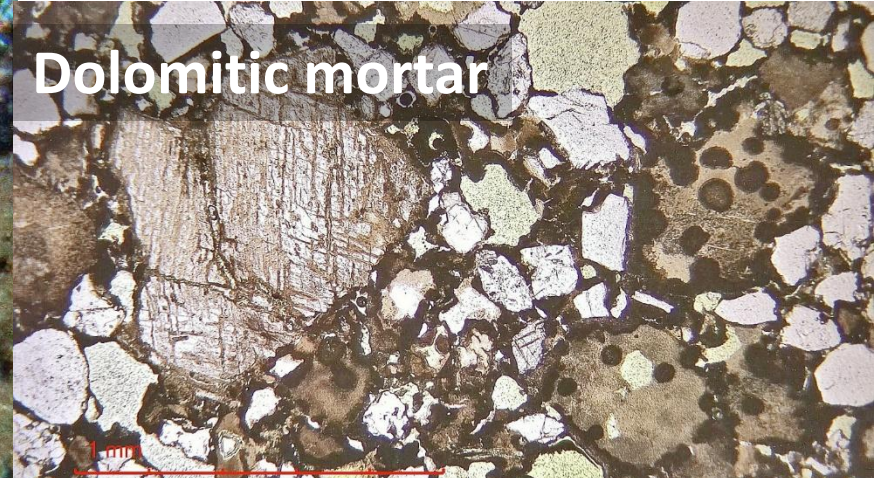
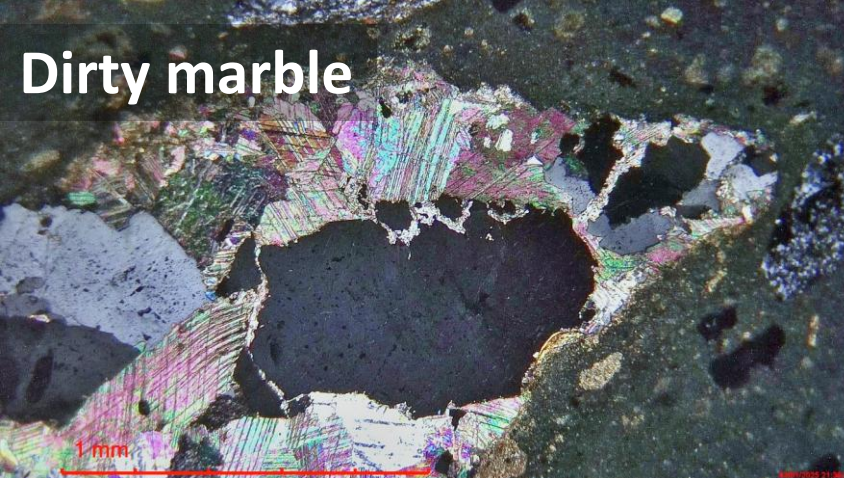
- Mortar properties
- Architectural context
- Maintenance and repair
- Climate



No mortar is better than what the  
craftsman makes of it!

*Churwalden, Switzerland, 1511*





Much to learn: Visual and microscopic analysis





# Project core: The database (*testing almost finished*)

## Historiske kalkmørtler i middelalderske steinkirker

Database med prøver og analyser av kalkmørtler.



Ulnes

KulturminneID: 85720-1

[Vis prøver / analyser](#)



Tanum kirke Larvik

KulturminneID: 85609-1

[Vis prøver / analyser](#)

+ Legg til ny bygning



## Historiske kalkmørtler i middelalderske steinkirker

Database med prøver og analyser av kalkmørtler.



Tanum kirke Larvik

KulturminneID: 85609-1

Prøve ID

TA1-Fabrica

[Vis prøve / analyse](#)

TA2-Fabrica

[Vis prøve / analyse](#)

+ Legg inn ny prøve/analyse

+ Duplisert markert prøve





# Historiske kalkmørtler i middelalderske steinkirker

Database med prøver og analyser av kalkmørtler.

Tanum kirke Larvik. Prøve ID: TA1-Fabrica



1 av 2



Prøve

Råstoff, kalkbrenning og bindemiddel

Tilslag og tilsats

Porøsitet

Blanding og blandingsforhold

Kjemisk omvandling

Oppsummerende beskrivelse

Prøvedata

## Sample data

Bygningens navn

Tanum kirke Larvik

KulturminneID

85609-1

Prøve ID

TA1-Fabrica

Dato

Navn og institusjon

Navn / Institusjon

Tynnslip ID

TA1

Tynnslip preparering

- ☐ Ikke impregnert  
☐ Ikke impregnert polert  
☐ impregnert  
☒ impregnert polert  
☐ Annet

Arkiv

Fabrica kuiturminnetjenester AS, Per

Prøvested

## Location

Reanalyse ved innlegging i database

☐ Full ☐ Delvis ☒ Nei

Innlegging database

Per Storemyr, Fabrica

Kvalitetssikring

Navn & institusjon

Referanse supplerende analyser

F.eks. SEM-EDX, XRD

Kommentar

Direkte innlegging ved mikroskopi/analyse

Dato innlegging database

30.08.2025

Per Storemyr

Prøvebeskrivelse

## Description

Knytt rapport til prøve

Datering

## Dating

Strong focus on  
sample context/  
visual description



# Historiske kalkmørtler i middelalderske steinkirker

Database med prøver og analyser av kalkmørtler.

Tanum kirke Larvik. Prøve ID: TA1-Fabrica



1 av 2



Prøve

Råstoff, kalkbrenning og bindemiddel

Tilslag og tilsats

Porøsitet

Blanding og blandingsforhold

Kjemisk omvandling

Oppsummerende beskrivelse



Prøvedata

Prøvested

Prøvebeskrivelse

Datering

Bygningsdel

Apsis



- ☐ Vegg ☐ Gulv ☐ Hvelv ☒ Annet
- ☐ Ute ☒ Inne ☐ Loft ☐ Kjeller ☐ Annet
- ☐ Nord ☐ Sør ☐ Vest ☐ Øst ☒ Annet

Beskrivelse lokalisering

Mørtel fra overkant av fuge i toppen av hvelvet i apsis

Foto som viser prøvested



Prøvestedet er i fuge mot toppen av hvelvet

Dra og slipp foto, eller høyreklikk





# Historiske kalkmørtler i middelalderske steinkirker

Database med prøver og analyser av kalkmørtler. Et samarbeidsprosjekt blablabla

Tanum kirke Larvik. Prøve ID: TA1-Fabrica



1 av 2



Prøve

Råstoff, kalkbrenning og bindemiddel

Tilslag og tilsats

Porøsitet

Blanding og blandingsforhold

Kjemisk omvandling

Oppsummerende beskrivelse



Prøvedata

Prøvested

Prøvebeskrivelse

Datering

Type Murmørtel



Overflatestruktur Ikke relevant



Farge Grålig



Fasthet Løs-smuldrende



Beskrivelse  
Lys, beige-grå, litt smuldrende mørtel, porøs, varierende størrelse tilslag, en del kullbiter, ikke godt synlige skjellfragmenter, men de kan være der. Eldste/eneste mørtel i fuge

Foto av bit



En av flere små prøvebiter. Kullbit i midten (mm-skala)

Dra og slipp foto, eller høyreklikk



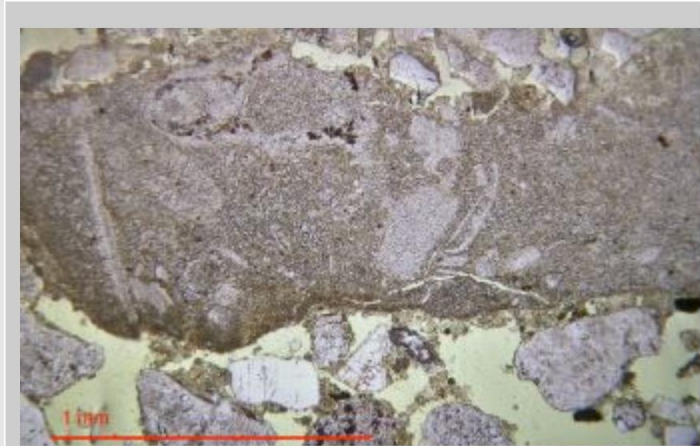
# Historiske kalkmørtler i middelalderske steinkirker

Database med prøver og analyser av kalkmørtler.



Prøve	Råstoff, kalkbrenning og bindemiddel	Tilslag og tilsats	Porøsitet	Blanding og blandingsforhold	Kjemisk omvandling	Oppsummerende beskrivelse
	Raw material/burning/binder	Aggregate	Porosity	Mixing	Alteration	Summary
<b>Råstoff for bindemiddel</b>		<b>Bindemiddel</b>				
Hovedråstoff	Kalkstein	Karbonatisering				
Renhet anslag	Litt uren 80-90%	Fullstendig				
Hovedmineralogi	Kalsittisk	Generell farge i lupe / visuelt				
Metamorfose	Dels kontaktmetamorf	Lys brunt				
Hypotese proveniens	Regional (innen fylke/nabofylke)	Homogenitet				
Beskrivelse	Kalkstein med en del skjellfragmenter, mulige rester av få sjølliljestilker. Sannsynlig dels kontaktmetamorf, men store kalsittkorn kan også representere sparitt. Det finnes en del små kvartskorn i kalksteinen. Kalksteinen fremstår relativt ren til tross for det ganske brungrå	Ujevnt				
		Kalkkorn synlighet				
		<input checked="" type="radio"/> Visuelt synlige <input type="radio"/> Visuelt ikke-synlige				
		Kalkkorn mengde, anslag av bindemiddel				
		<input checked="" type="radio"/> Mange >30% <input type="radio"/> Noen 10-30% <input type="radio"/> Få <10%				
		Kalkkorn størrelse				
		Middels 0,1-1 mm				
		Kalkkorn farge				
		Varierende				
		Synlige hydrauliske komponenter				
		Sannsynlig noen hydrauliske komponenter fra skiferlignende korn og brent kvarts i kalksteinen, men brenntemperaturen har vært relativt lav og det				
		Hydraulisitet anslag				
		Sub				
		Beskrivelse				
		Bindemiddelet er preget av mange kalkkorn, som relikter fra relativt lavbrente kalksteinskorn. Noen kalkkorn har				
<b>Brenning</b>						
Anslått temperatur	Lav <900°C					
Indikator høy temperatur	f.eks. slagg, mangel på underbrente korn, annet					
Indikator lav temperatur	Underbrente korn					

Mikrofoto



Ubrønt kalksteinskorn med skjellfragmenter i en mikrittisk grunnmasse. Stengelen til venstre kan være en sjølliljestilk. PPL





# Work with database

## In project

- Populate with up to 100 existing and new analyses
- Develop tools for statistics and reports
- Focus now: Medieval mortars

## Future

- Build modules for plasters/paints and Post-Reformation mortars
- Provenance (sourcing) and dating

## Vision

- For all new mortar analyses related to medieval churches in Norway –
- **A public treasure trove**



A newly discovered treasure trove of medieval mortars at Nidaros cathedral



# Current knowledge/hypotheses

## Early Middle Ages

- Opportunistic, local raw materials, lime burning at variable temperatures, great diversity

## High Middle Ages

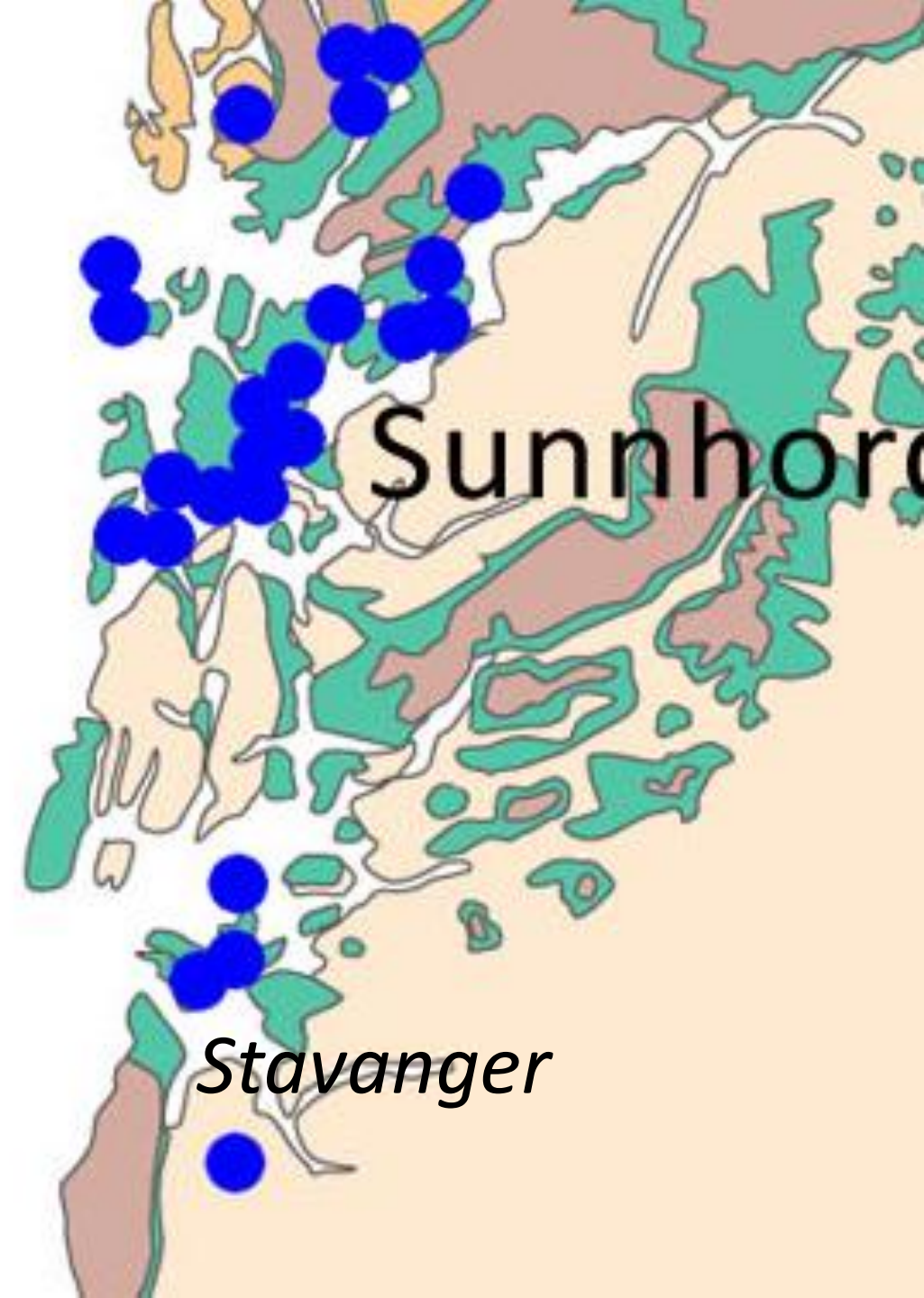
- Lime burning centres established, purer lime, domestic trade along the coast

## Late Middle Ages/Early Post-Reformation Period

- Tradition from Middle Ages broken. Diversity.

## Post-Reformation Period (prior to industrialisation)

- Lime centres, domestic trade along coast/rivers. Foreign trade (Sweden, Denmark, Scotland, Germany)





# The archipelago in Boknafjord, near Stavanger

1100s  
1200s

Stavanger cathedral

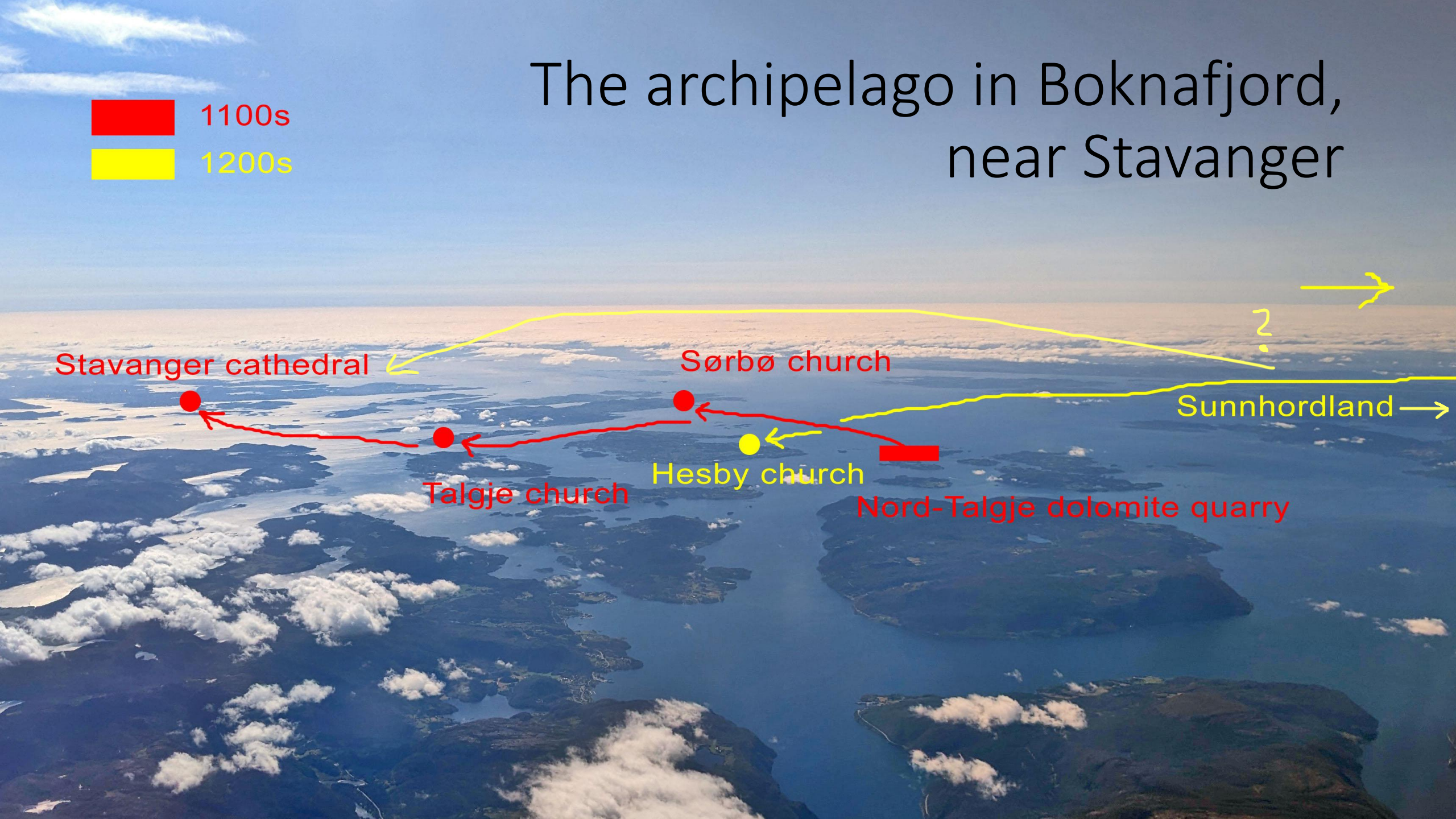
Sørbø church

Talgje church

Hesby church

Nord-Talgje dolomite quarry

Sunnhordland







Splendid dolomitic lime  
A mason's dream  
Not used anymore

